



# Provincia di Ravenna Settore Lavori Pubblici

**INTERVENTO PER LA MESSA IN SICUREZZA DELLA STRADA PROVINCIALE N. 65  
"TORANELLO" AL KM. 4+000 - CUP J77H18000350002.**

**PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO**  
(art. 23 commi 7 e 8 Dlgs. 50/2016)

IMPORTO € 201.800,00

|   |             |   |   |            |       |
|---|-------------|---|---|------------|-------|
| Presidente:<br>Michele De Pascale                     |             | Consigliere delegato:<br>Davide Ranalli |   |            |       |
| Dirigente Responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile |             |   |   |            |       |
| RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:                  |             | Ing. Paolo Nobile                       | Firme: (documento firmato digitalmente) |            |       |
| PROGETTISTA   |             | Ing. Giuseppe Colarossi                 | (documento firmato digitalmente)        |            |       |
| DISEGNATORE   |             | P.I. Alberto Tagliavini                 |   |            |       |
|   |             |   |   |            |       |
|   |             |   |   |            |       |
|   |             |   |   |            |       |
|   |             |   |   |            |       |
| Rev.  | Descrizione | Redatto:                                | Controllato:                            | Approvato: | Data: |

TITOLO ELABORATO:

## COMPUTOMETRICO ESTIMATIVO

|                              |            |                            |        |            |
|------------------------------|------------|----------------------------|--------|------------|
| Elaborato num:<br><b>2.3</b> | Revisione: | Data:<br><b>10/07/2018</b> | Scala: | Nome file: |
|------------------------------|------------|----------------------------|--------|------------|

**INTERVENTO PER LA MESSA IN SICUREZZA DELLA STRADA PROVINCIALE N. 65 "TORANELLO" AL KM. 4+000 - CUP J77H18000350002.**

**COMPUTOMETRICO ESTIMATIVO**

| n.                     | Art. E.P.           | Descrizione   | u.m. | n. | lungh. | largh. | h/peso | Quantità | Prezzo | Importo   |
|------------------------|---------------------|---|------|----|--------|--------|--------|----------|--------|-----------|
| <b>LAVORI A MISURA</b> |                     |   |      |    |        |        |        |          |        |           |
| 1                      | M04<br>(B.02.100.e) | <b>PERFORAZIONE MICROPALI SUBVERTICALI AD INCAMICIATURA PARZIALE IN QUALSIASI MATERIA</b><br><b>DIAMETRO ESTERNO MM 191/240</b><br><b>zona centrale:</b><br>micropali foro $\phi$ 300mm; int 68cm<br><b>zone laterali:</b><br>micropali foro $\phi$ 300mm; int 75cm |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 9  | 21     |        |        | 189      |        |           |
|                        |                     |   |      | 30 | 18     |        |        | 540      |        |           |
|                        |                     |   | ml   |    |        |        |        | 729,00   | 21,15  | 15.418,35 |
| 2                      | M05                 | <b>MAGGIORAZIONE FORO da <math>\phi</math>240 a <math>\phi</math>300</b>  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     | 10%   | %    |    |        |        |        | 729,00   | 2,12   | 1.541,84  |
| 3                      | M06<br>(B.02.105.d) | <b>GETTO DI MICROPALI SUBVERTICALI - GETTO A GRAVITÀ O BASSA PRESSIONE</b><br><b>DIAMETRO ESTERNO MM 191/240</b><br><b>zona centrale:</b><br><b>zone laterali:</b>  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      |    |        |        |        | 189      |        |           |
|                        |                     |   |      |    |        |        |        | 540      |        |           |
|                        |                     |   | ml   |    |        |        |        | 729,00   | 27,67  | 20.171,43 |
| 4                      | M07                 | <b>MAGGIORAZIONE GETTO da <math>\phi</math>240 a <math>\phi</math>300</b>   |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     | 50%   | %    |    |        |        |        | 729,00   | 13,84  | 10.085,72 |
| 5                      | M08<br>(B.02.110.b) | <b>TUBO PER MICROPALI DI OGNI DIMENSIONE IN ACCIAIO S355 CON O SENZA VALVOLATURA</b><br><b>tubo <math>\phi</math>220/8</b><br>A= 53.25cm <sup>2</sup> ; p = 0.785 x 53.25 = 41.80 kg/ml<br><b>zona centrale:</b><br>int 68cm<br><b>zone laterali:</b><br>int 75cm   |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 9  | 21     | 41,8   |        | 7900,2   |        |           |
|                        |                     |   |      | 30 | 18     | 41,8   |        | 22572    |        |           |
|                        |                     |   | kg   |    |        |        |        | 30472,20 | 1,52   | 46.317,74 |
| 6                      | M09<br>SL.1.024     | <b>PIATTAFORMA AEREA O CESTELLO INSTALLATO SU AUTOCARRO</b><br>completo di sbracci e snodi con sollevamento fino a 12 m<br>per realizzazione tiranti e UPN di collegamento  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   | ore  |    |        |        |        | 40,00    | 63,64  | 2.545,60  |
| 7                      | M10<br>(B.02.130.d) | <b>PERFORAZIONI SUBORIZZONTALI AD INCAMICIATURA PARZIALE IN QUALSIASI MATERIA</b><br><b>DEL DIAMETRO MM 191/240</b><br><b>realizzazione di tiranti</b>  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 9  | 15     |        |        | 135      |        |           |
|                        |                     |   | ml   |    |        |        |        | 135,00   | 24,82  | 3.350,70  |
| 8                      | M11<br>(B.02.140.c) | <b>TREFOLO PER TIRANTI IN ACCIAIO ARMONICO ESCLUSE TESTATE D'ANCORAGGIO</b><br><b>TIRANTE INIETTATO PER TENSIONE DI ESERCIZIO DA 46 A 60 TON</b>  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 9  | 15     |        |        | 135      |        |           |
|                        |                     |   | ml   |    |        |        |        | 135,00   | 25,11  | 3.389,85  |
| 9                      | M12                 | <b>TESTATE DI ANCORAGGIO PER TIRANTI DI QUALUNQUE TENSIONE</b><br><br>le piastre di ripartizione vengono computate nei manufatti in ferro lavorato  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 9  |        |        |        | 9        |        |           |
|                        |                     |   | cad  |    |        |        |        | 9,00     | 37,80  | 340,20    |
| 10                     | M13<br>(B.07.115.a) | <b>MANUFATTI IN FERRO LAVORATO COMPRESA VERNICIATURA CON DUE MANI VERNICE E UNA MANO ANTIRUGGINE</b><br><b>UPN 240</b><br><b>zona centrale:</b><br><b>UPN 240; A = 42,31 cm<sup>2</sup>; p = 0.785 x 42.31 = 33.21 kg/ml</b><br>L = 6,80 ml<br><br>piastrame vario  |      |    |        |        |        |          |        |           |
|                        |                     |   |      | 2  | 6,8    | 33,21  |        | 451,66   |        |           |
|                        |                     |   |      |    |        |        |        | 250,00   |        |           |



